

# Integração Promob/Maestro

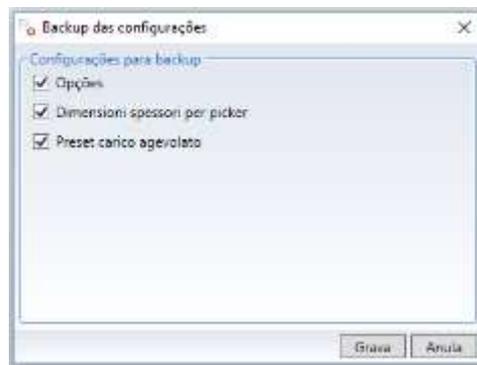
## Configurando o Maestro pela primeira vez

**Passo 1 – Fazer Backup do Maestro do Cliente para copiar as configurações que o mesmo usa.** (Se estiver realizando como teste pode ir direto ao passo 2)

Dentro do Maestro na aba de instrumentos selecionar a opção Backup conforme a imagem abaixo:



Ao fazer isso abrirá a seguinte janela:



Marque todas as opções e clique em “Grava”, selecione o diretório desejado para salvar o arquivo em ok.

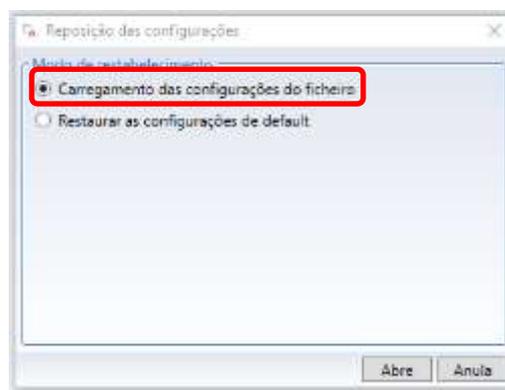
Terá salvado o Arquivo Configurações.settingsx

## Passo 2 – Restaurando Backup do Maestro

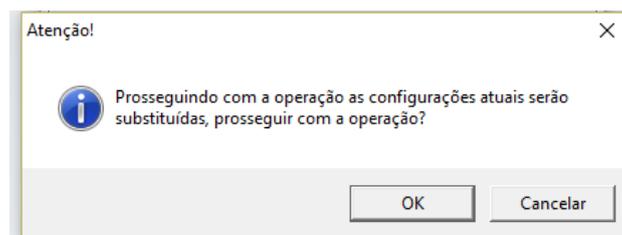
- a) Restaurando Backup:  
Dentro do Maestro na aba de instrumentos selecionar a opção Restore conforme a imagem abaixo:



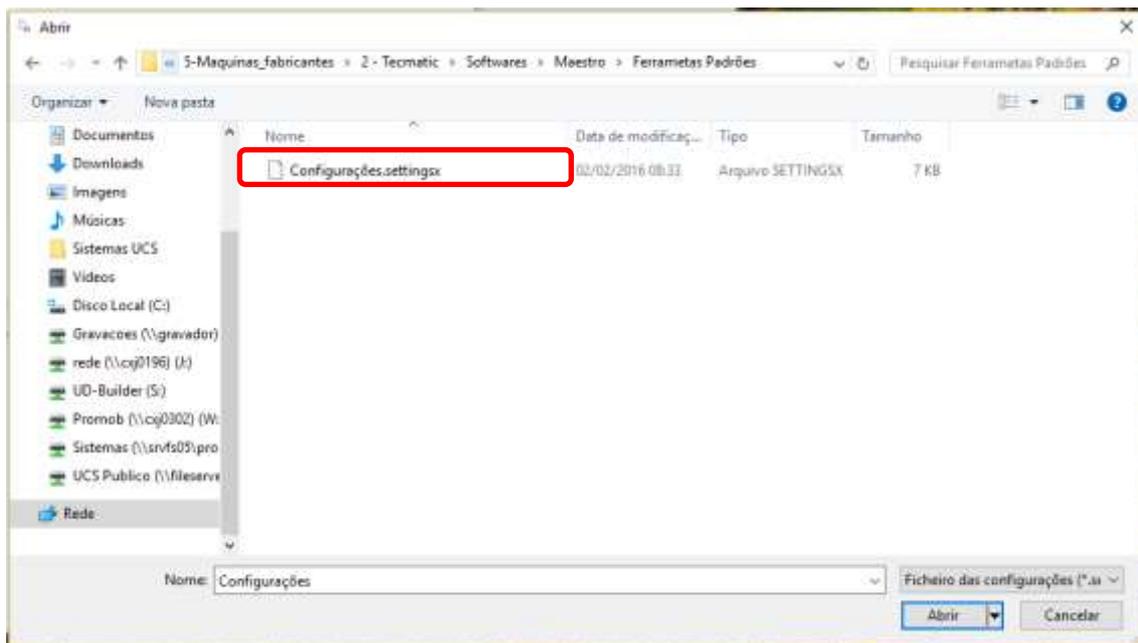
Ao clicar em Restore abre a seguinte janela:



Deve – se selecionar a opção “Carregamento das Configurações do Ficheiro” e em seguida clicar em “Abre”, onde abrirá a seguinte janela:



Clique em OK, então abre uma janela para seleção de um item, onde devemos buscar o seguinte item:

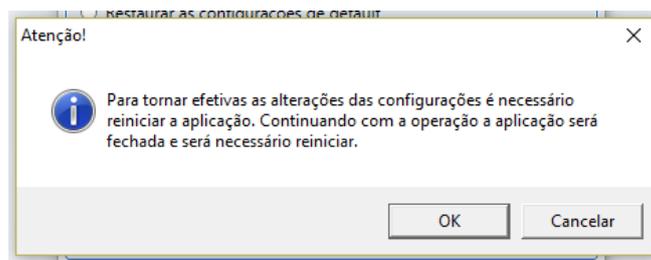


Se realizou o passo 1, carregar o arquivo “Configurações.settingsx” do diretório salvo anteriormente.

Se você foi direto para o Passo 2 você pode buscar o arquivo (somente testes internos) “Configurações.settingsx” no seguinte diretório:

\\srvfs06\ud-builder\Builder\Builder\_Novas\_Definicoes\5-Maquinas\_fabricantes\2 Tecmatic\Softwares\Maestro\Ferramentas Padrões

Então aparecerá a seguinte mensagem:



Clique em OK irá fechar o Maestro, ao abrir novamente o Maestro ele já estará configurado.

### **Passo 3 – Copiando definições de ferramentas do Maestro da maquina para o maestro do usuário**

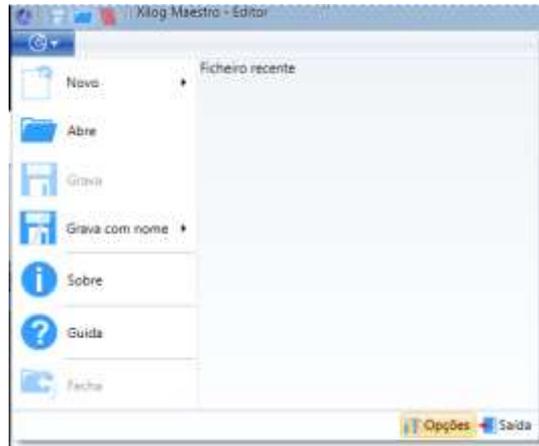
Copiar o arquivo def.tlqx, da pasta “C:\Program Files (x86)\Scm Group\Maestro\Tlqx\” localizado na maquina nesting, para a pasta “C:\Program Files (x86)\Scm Group\Maestro\Tlqx\” localizada na maquina do Usuario

Caso não possua o arquivo def. da maquina do usuário pode buscar o arquivo padrão (Somente para teste) do caminho:

“S:\Builder\Builder\_Novas\_Definicoes\5-Maquinas\_fabricantes\2 - Tecmatic\Softwares\Maestro\Ferramentas Padrões”

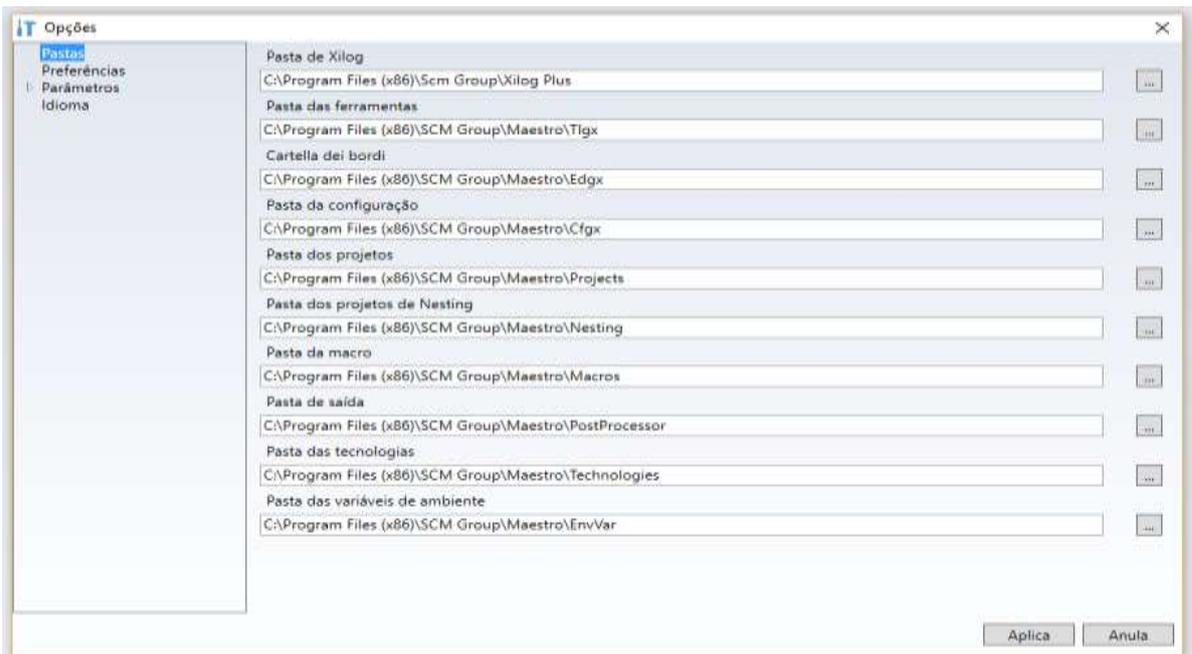
## Passo 4 – Verificar configurações de opção

Entrar na aba de opções como mostra a imagem abaixo:



Dentro das abas de opções devemos configurar os seguintes campos conforme as imagens abaixo:

Pastas:



Preferências:



**Atenção:** Se qualquer opção a mais desta tela de preferência estiver preenchida o Maestro não consegue fazer a importação dos arquivos pgmx gerados pelo Promob.

Parâmetros – Post



## Parâmetros – Nesting

**Opções**

Pastas  
Preferências  
Parâmetros  
  Processamentos  
  Post  
  **Nesting**  
  Plano de trabalho  
  Peça  
  Geometrias  
  Otimizzazione  
  Import  
  Idioma

**Folha**

Comprimento	2750
Largura	1830
Espessor	18
Margine sinistro tra foglio e parte	0
Margine inferiore tra foglio e parte	0
Margine destro tra foglio e parte	0
Margine superiore tra foglio e parte	0

**Parâmetros**

Espessor do plano mártir	18
Distanza minima tra due parti nestate	2
<input type="checkbox"/> Abilita esportazione automatica dei fogli	

**Partes**

Ângulo de rotação da parte	15
----------------------------	----

**Micro-junções**

Comprimento	10
Espessor	1

**Parâmetros macchina**

Area di lavoro	DA
----------------	----

**Taglio**

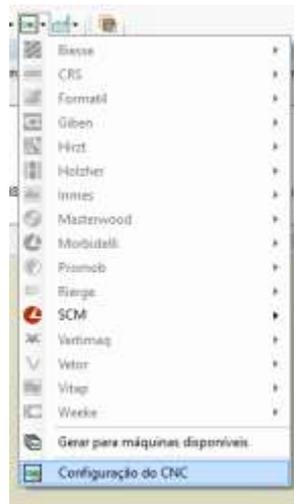
Utensile per taglio FreeForm o Rettangolare	
Utensile per taglio Tubolare	

Aplica Anula

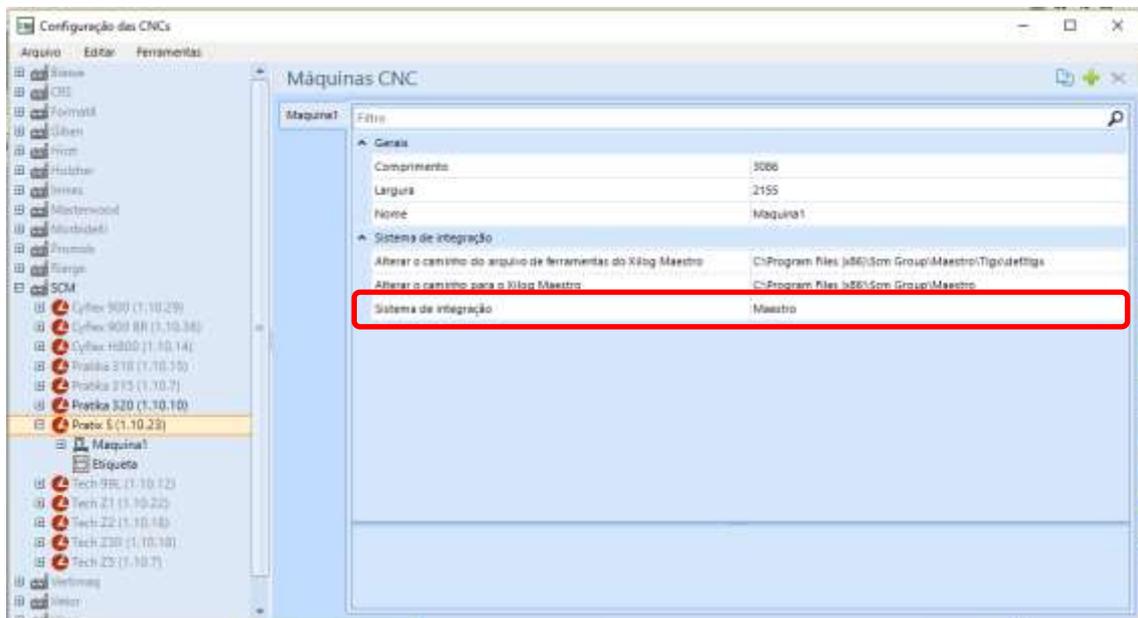
# Configurando o Promob

## Passo 1 – Selecionar Sistema de Integração

Dentro de Configurações do CNC

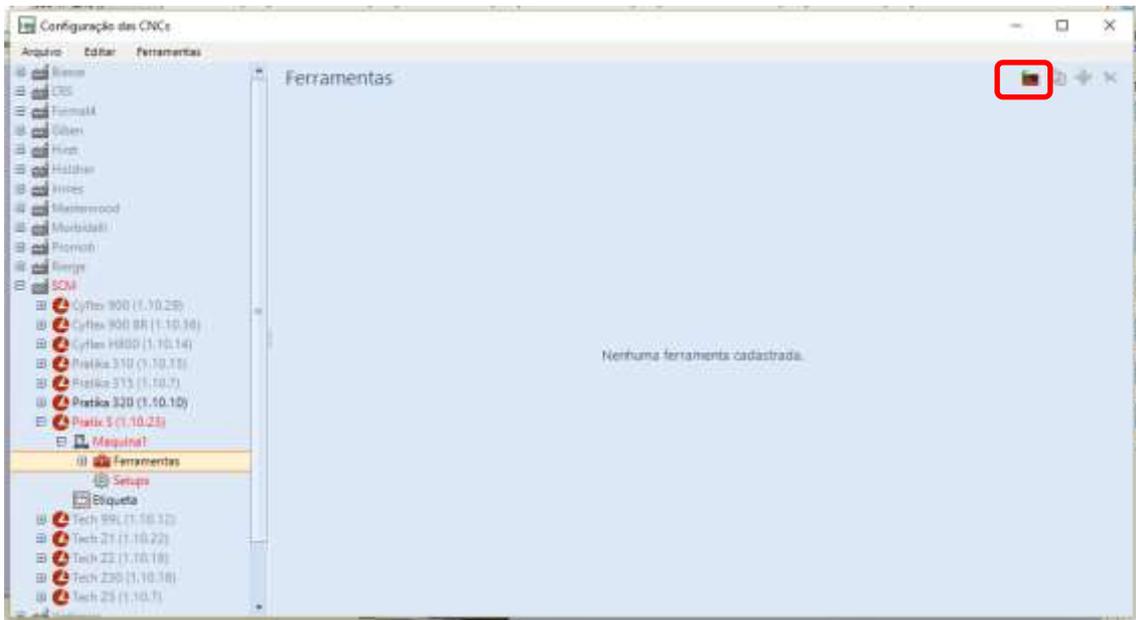


Na configuração da maquina que utiliza o maestro, deve-se clicar em cima da maquina ou em Maquina1 e selecionar o sistema de integração utilizado neste caso selecionamos o Maestro, conforme podemos ver na imagem abaixo:

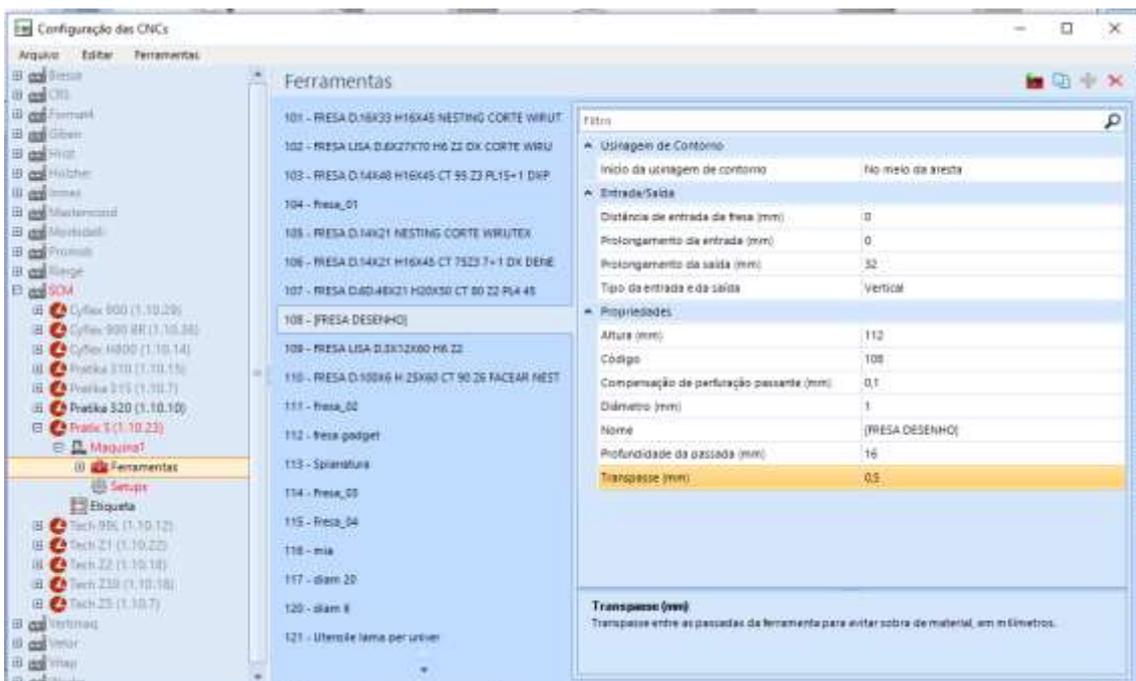


## Passo 2 – Carregar Ferramentas

Na aba ferramentas deve-se selecionar a opção de carregar ferramenta, conforme imagem abaixo:

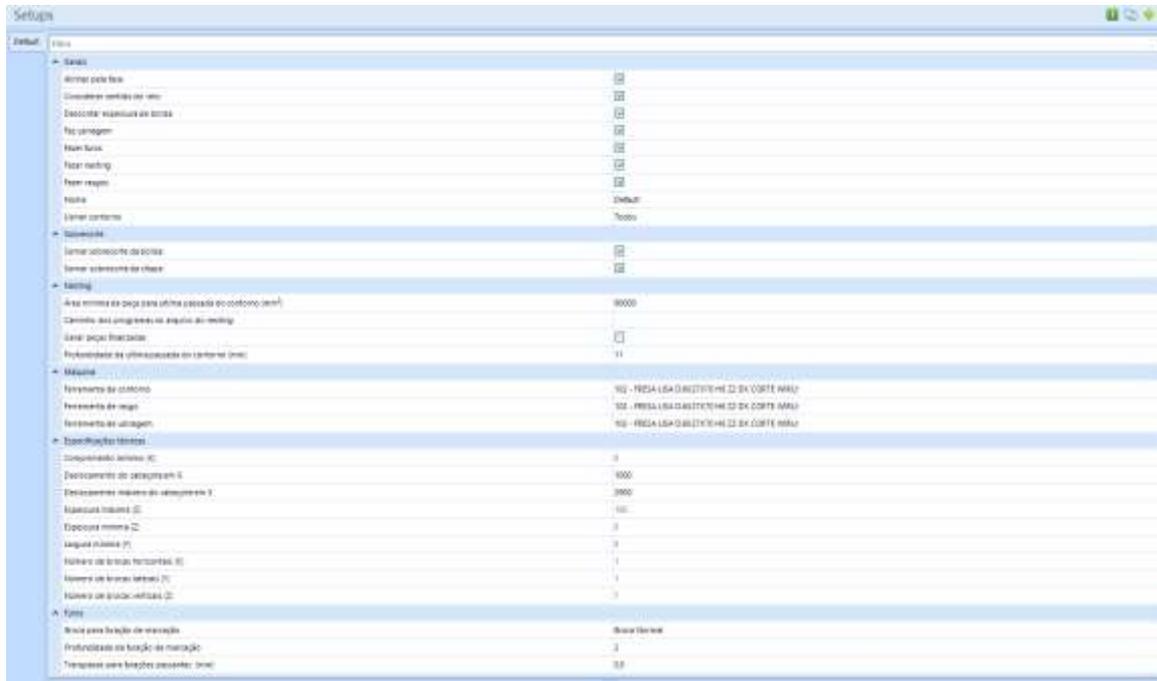


Ao fazer este processo carregaremos todas as ferramentas que estão cadastradas no maestro para dentro do Promob, porem ao carregar as ferramentas pode ocorrer de alguma ferramenta ser carregada com algum parâmetro inválido, por isso é importante repassar em todas as ferramentas conferindo se estão corretas.



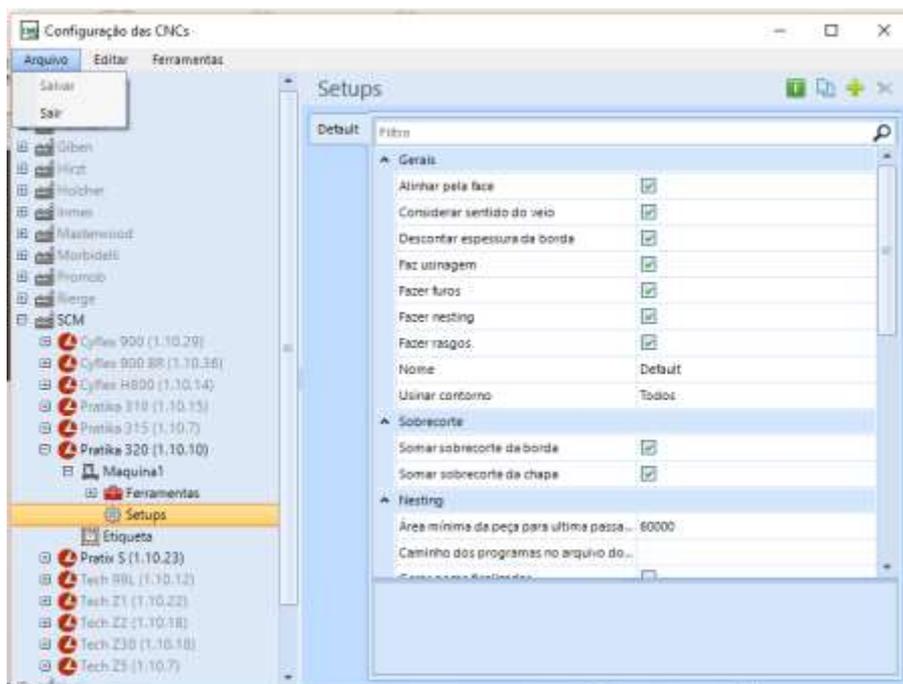
## Passo 03 – Configurar Setup

Dentro de setup devem-se habilitar as opções de usabilidade que o cliente utiliza, para questão de testes, pode configurar conforme a imagem abaixo:



Nas máquinas nesting é importante sempre buscar a trabalhar com fresas. Geralmente o cliente não possui brocas lançãs, com isso configuramos a Broca de furações de marcação para broca Normal.

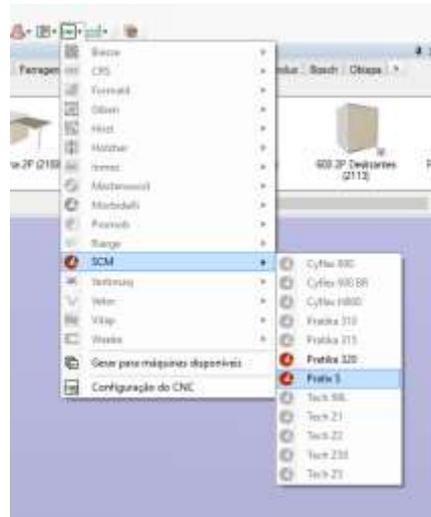
Feito isso é necessário salvar as alterações feitas como mostra à imagem abaixo:



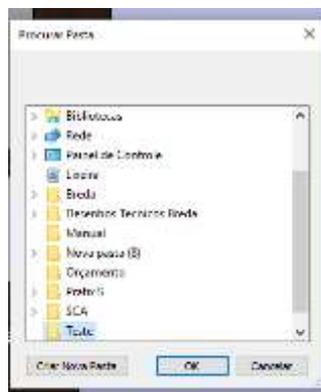
## Gerando Arquivo de máquina no Promob

Após um projeto finalizado para gerar a integração com a Máquina é necessário seguir o seguinte procedimento

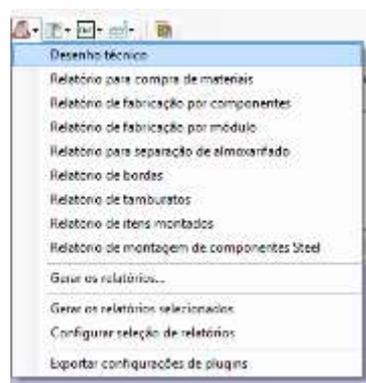
Gerar os arquivos para a máquina desejada:



Selecionar o diretório onde serão salvos os arquivos de máquina



É interessante gerar a documentação técnica do Build View para conferência do projeto.

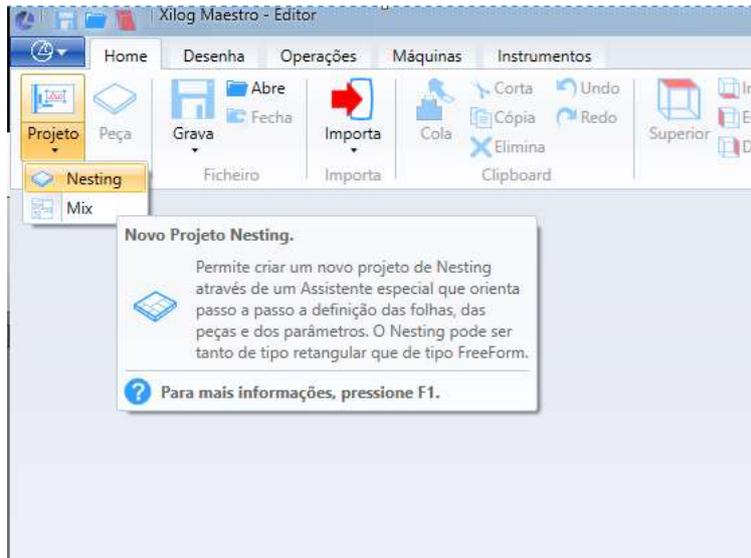


# Importando Projeto para o Maestro

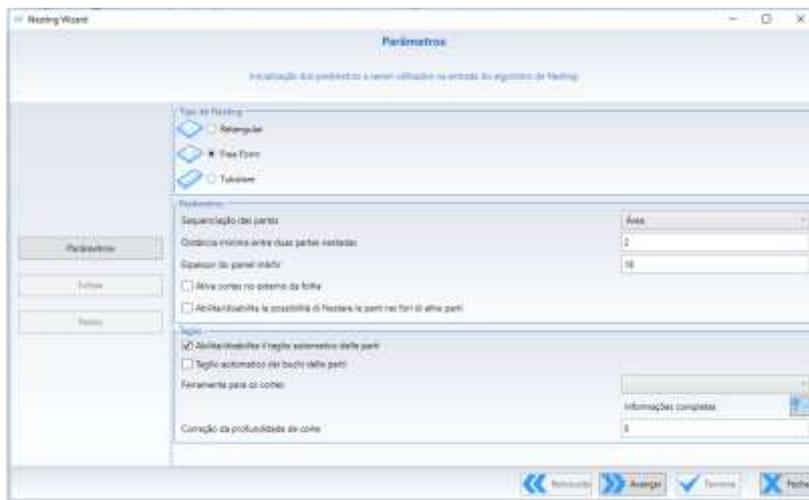
Com o Maestro aberto, é necessário seguir o seguinte procedimento, para gerar o nesting dos projetos gerados no Promob seguir os seguintes passos:

## Passo1 - Parâmetros

Clicar projeto e seleccionar a opção nesting



Abrirá a seguinte aba



Nesta janela deve-se realizar a seguinte configuração:

#### Tipo de Nesting

- Selecionar a opção de Retangular

#### Parâmetros

- Sequencia de partes selecionar o valor = "Área"
- Distancia mínima entre as duas partes nestadas - colocar 5 mm entre as peças para ficar um segurança maior na fresagem.
- Espessor do painel mártir (Espessura da Chapa de Sacrificio) - selecionar a que o cliente usa, ou manter o valor de 18 mm
- Ativar cortes no externo da folha – Manter Desabilitado
- Abilita/desabilita la possibilità di Nestare le parte nei fori di altre parti (Habilita ou desabilita a possibilidade de fazer nesting na peça do lado) – Manter Desabilitado

#### Taglio

Tem duas formas de fazer essa opção:

##### 1ª Opção (Opção Utilizada no teste)

Desabilitar o campo abilita/desabilita il taglio automático delle parti (habilita/desabilita o corte o corte automático), e no campo Larghezza massima del taglio (Largura máxima do corte) colocar o diâmetro da fresa utilizada pelo cliente na maquina, exemplo 12mm

##### 2ª Opção

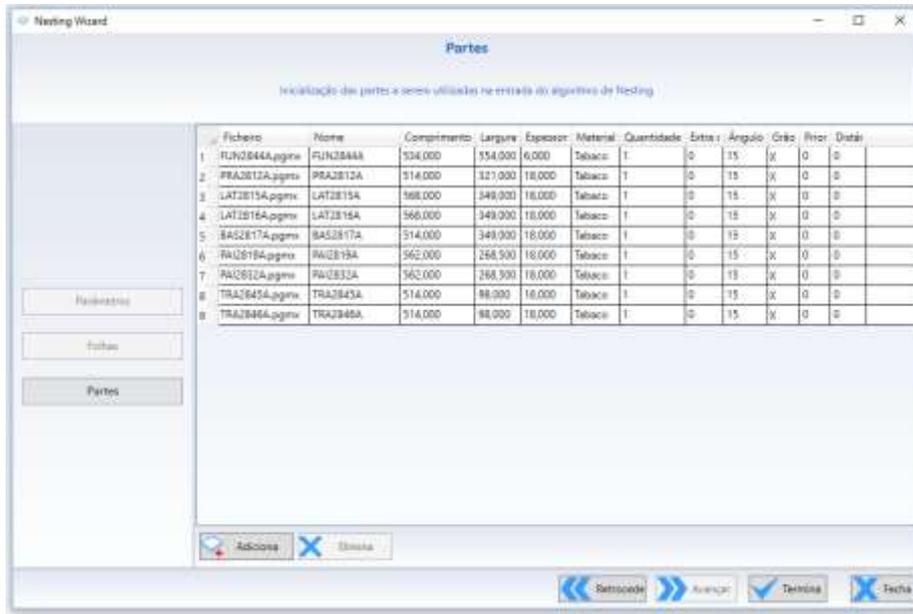
Habilitar o campo abilita/desabilita il taglio automático delle parti (habilita/desabilita o corte o corte automático)

No campo de Ferramenta para o corte habilitar a ferramenta de corte que o cliente utiliza.



### Passo 3 – Partes

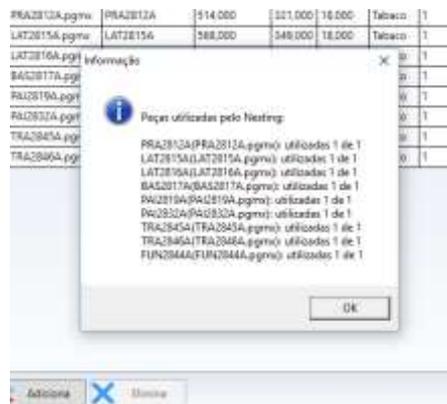
Neste passo selecionamos os arquivos gerados pelo Promob para geração do nesting



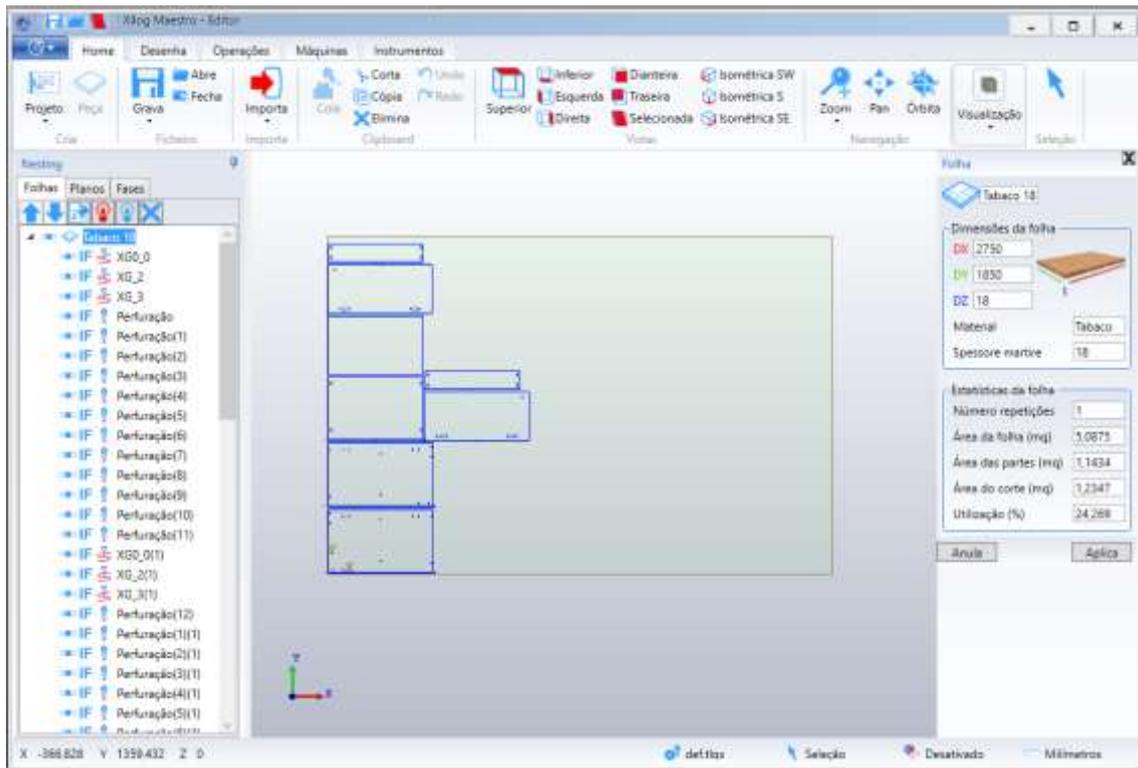
Clicar em “Adicionar” e selecionar os arquivos “.csv” gerados na pasta nesting do diretório selecionado no momento da geração dos arquivos pelo Promob.

Neste momento é importante conferir as informações de Espessor, Material e Grão cadastrados no passo 2 para que as peças importadas conttenham as mesmas informações que as folhas cadastradas.

Após essa conferência clicar na opção de “Termina”, onde irá aparecer uma mensagem com as peças geradas, caso alguma peça não gere por algum motivo será informado nesta mensagem.



Clique em Ok e será gerado o plano de corte e furações do nesting dentro do maestro



Podemos ver que na arvore localizada no lado esquerdo da tela possui todas as folhas cadastradas e as operações que possuem em cada uma.

## Passo 4 – Otimizando as operações

Temos duas opções neste passo:

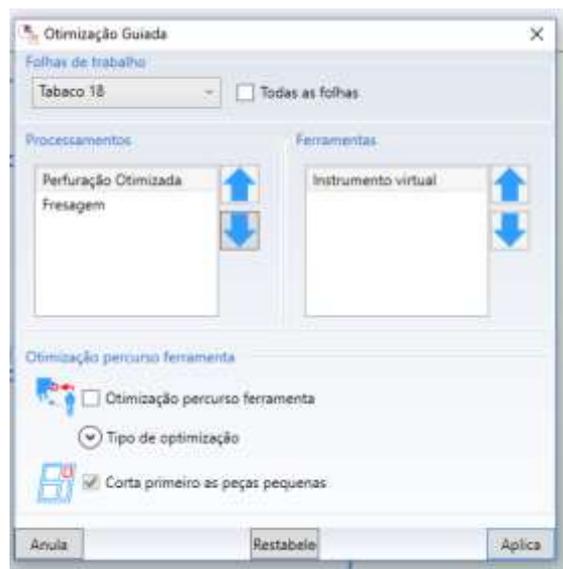
### 1ª Opção – Otimização Guiada

Nesta opção é possível organizar todas as operações realizadas no nesting, podendo organizar e definir qual operação irá ser realizado por primeiro.

Para realizar essa organização ir em Máquinas- Otimizador – otimização Guiada – Otimização guiada base

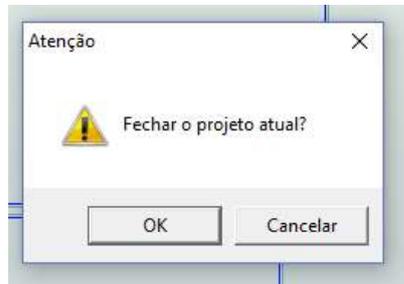


Ao clicar neste ícone irá abrir a seguinte janela:



Você pode selecionar somente a folha que deseja aplicar a otimização, ou pode habilitar a opção todas as folhas, realizando assim a otimização para todas as folhas do nesting em questão, essa escolha fica a critério de quem está realizando.

Em processamento você pode ordenar as operações existentes no nesting carregado, feito os ajustes necessários, clique em aplica, feito isso irá aparecer uma mensagem na tela pedindo se deseja fechar o projeto atual:



Clique em ok e está feita a otimização do projeto,

## 2ª Opção – Otimização Automática

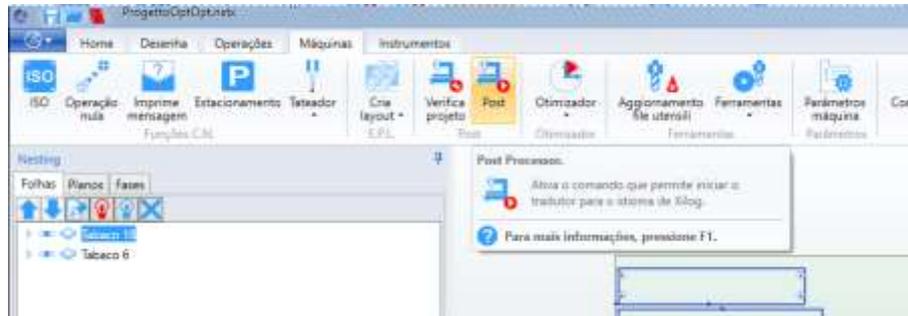
Nesta opção o próprio Maestro otimiza as furações e o corte da melhor forma, para isso é necessário entrar na aba de Máquinas- Otimizador – otimização Automática



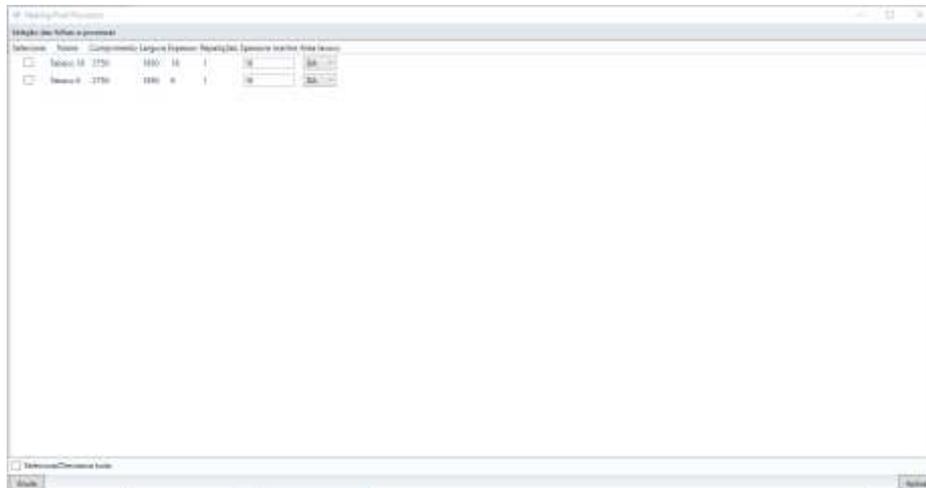
Selecionando essa opção basta selecionar o diretório onde será gerado o arquivo de otimização para a máquina

## Passo 5 – Finalizando o Nesting

Para finalizar o Nesting é necessário ir a Máquinas e clicar em Post:



Ao fazer isso irá abrir a seguinte janela



Nesta janela são selecionados quais as chapas que serão enviadas para a máquina nesting, selecione todas as chapas desejadas e clique em aplica, selecione o diretório onde deseja salvar o arquivo .mix para ser importado pela máquina para a produção.